



TECKNAGAS

Les anneaux de protection Tecknagas



Notre mission :

Apporter la solution adaptée pour la protection des bouteilles de gaz industrielles et médicales.

Avantages

- La seule protection sûre et efficace et durable
- Grâce à sa simplicité et son application rapide, Teckna gas est devenu le champion de l'efficacité

CORRESPONDANCE BOUTEILLES/ANNEAUX DE PROTECTION

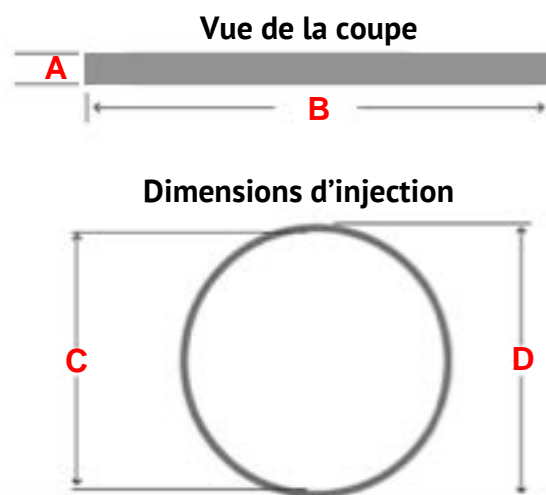
Volume (L)	Diametre (mm)	Pression (bar)	Longeur (mm)	Anneau B5/B10	Anneau B15		Anneau B20/B30	Anneau B50			Annexes
					AC	AL		AC1	AC2	AC3	
5	139,7	300	450	x							Page 3
5	139,7	60	445	x							
5	139,7	300	445	x							
5	139,7	300	430	x							
6	139,7	450	535	x							
10	139,7	60	805	x							
10	139,7	300	805	x							
10	139,7	300	825	x							
10	139,7	450	855	x							
15	170	200				x					P. 4 -5
15	185,5	200					x				
20	204	60	810					x			Page 6
20	204	300	810					x			
20	204	300	795					x			
20	204	450	850					x			
40	204	60	1505					x			
40	204	250	1505					x			
40	204	300	1520					x			
40	229	300	1225						x	x	Pages 7-9
40	229	100	1215						x	x	
40	244	300	1185						x		
50	229	60	1500						x	x	
50	229	300	1500						x	x	
50	229	300	1490						x	x	
50	229	300	1510						x	x	
50	229	300	1495						x	x	
50	229	450	1560						x	x	
50	244	300	1440						x		





B5 / B10

Matière première	PEHD
Epaisseur anneau	1.5 mm (A)
Hauteur anneau	60 mm (B)
Diamètre intérieur anneau injecté	130 mm (C)
Diamètre intérieur d'étirement anneau avant pose	159 mm (D)
Poids de l'anneau injecté	37 gr
Diamètre bouteille	140 mm (+- 1%)
Diamètre bouteille équipée	143 mm (+- 1%)
Nombre minimum d'anneau conseillé/bouteille	2
Couleurs	Nuancier RAL non métallique



AVANTAGES PRODUIT

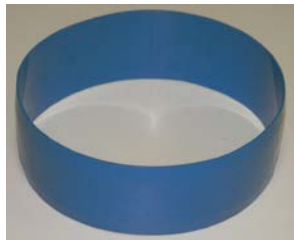
Caractéristiques de l'anneau

- Durée de vie supérieure à 5 ans
- Résistance aux acides
- Résistance contre les UV
- Résistance contre l'humidité
- Excellente tenue aux chocs thermiques de -40 ° C à 80 ° C
- **Rythme de pose: environ 150/h**
- Produit 100% recyclable
- Produit non-toxique

Avantages

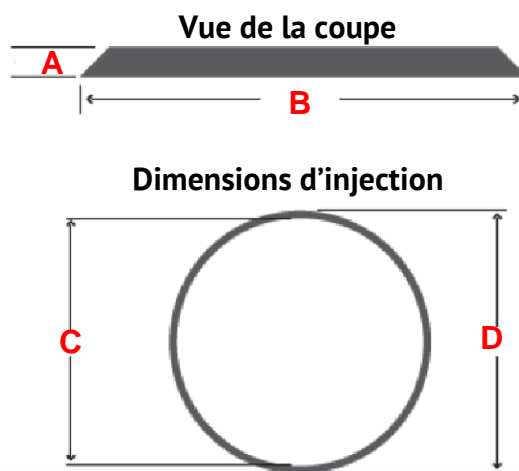
- Protection de la peinture: esthétique préservée
- Economies réalisées
- Protection des étiquettes
- Résistance aux chocs
- Réduction du budget maintenance
- Coût d'équipement réduit





B15 (AC)

Matière première	PEHD
Epaisseur anneau	2.75 mm (A)
Hauteur anneau	63 mm (B)
Diamètre intérieur anneau injecté	159 mm (C)
Diamètre intérieur d'étirement anneau avant pose	185 mm (D)
Poids de l'anneau injecté	70 gr
Diamètre bouteille	170 mm (+- 1%)
Diamètre bouteille équipée	175.5 mm (+- 1%)
Nombre minimum d'anneau conseillé/bouteille	2
Couleurs	Nuancier RAL non métallique



AVANTAGES PRODUIT

Caractéristiques de l'anneau



- Durée de vie supérieure à 5 ans
- Résistance aux acides
- Résistance contre les UV
- Résistance contre l'humidité
- Excellente tenue aux chocs thermiques de -40 ° C à 80° C
- **Rythme de pose: environ 100/h**
- Produit 100% recyclable
- Produit non-toxique

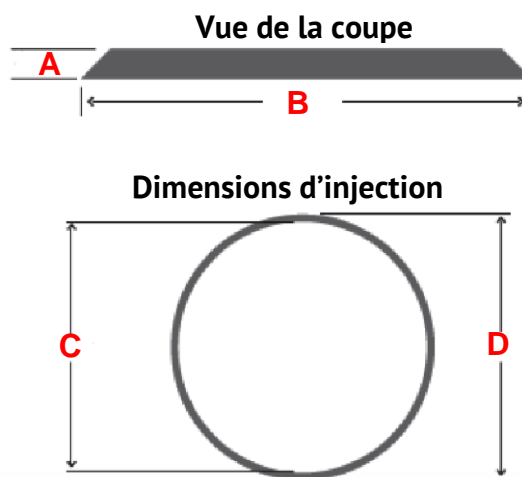
Avantages

- Protection de la peinture: esthétique préservée
- Economies réalisées
- Protection des étiquettes
- Résistance aux chocs
- Réduction du budget maintenance
- Coût d'équipement réduit



B15 (AL)

Matière première	PEHD
Epaisseur anneau	2.75 mm (A)
Hauteur anneau	63 mm (B)
Diamètre intérieur anneau injecté	174 mm (C)
Diamètre intérieur d'étirement anneau avant pose	194 mm (D)
Poids de l'anneau injecté	75 gr
Diamètre bouteille	185.5 mm (+- 1%)
Diamètre bouteille équipée	191 mm (+- 1%)
Nombre minimum d'anneau conseillé/bouteille	2
Couleurs	Nuancier RAL non métallique



AVANTAGES PRODUIT

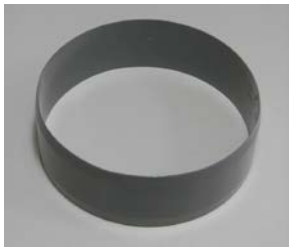
Caractéristiques de l'anneau

- Durée de vie supérieure à 5 ans
- Résistance aux acides
- Résistance contre les UV
- Résistance contre l'humidité
- Excellente tenue aux chocs thermiques de -40 ° C à 80 ° C
- **Rythme de pose: environ 100/h**
- Produit 100% recyclable
- Produit non-toxique

Avantages

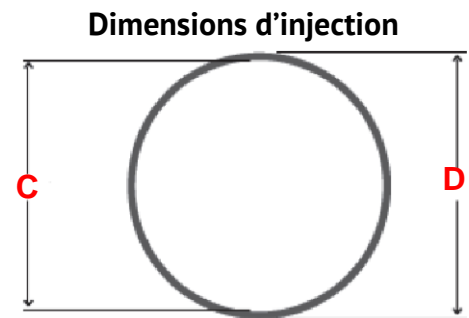
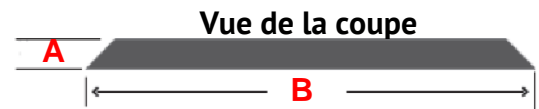
- Protection de la peinture: esthétique préservée
- Economies réalisées
- Protection des étiquettes
- Résistance aux chocs
- Réduction du budget maintenance
- Coût d'équipement réduit





B20/B30 (AC)

Matière première	PEHD
Epaisseur anneau	3.5 mm (A)
Hauteur anneau	63 mm (B)
Diamètre intérieur anneau injecté	190 mm (C)
Diamètre intérieur d'étirement anneau avant pose	218 mm (D)
Poids de l'anneau injecté	104 gr
Diamètre bouteille	204 mm (+- 1%)
Diamètre bouteille équipée	211 mm (+- 1%)
Nombre minimum d'anneau conseillé/bouteille	2
Couleurs	Nuancier RAL non métallique



AVANTAGES PRODUIT

Caractéristiques de l'anneau

- Durée de vie supérieure à 5 ans
- Résistance aux acides
- Résistance contre les UV
- Résistance contre l'humidité
- Excellente tenue aux chocs thermiques de -40 ° C à 80° C
- **Rythme de pose: environ 100/h**
- Produit 100% recyclable
- Produit non-toxique

Avantages

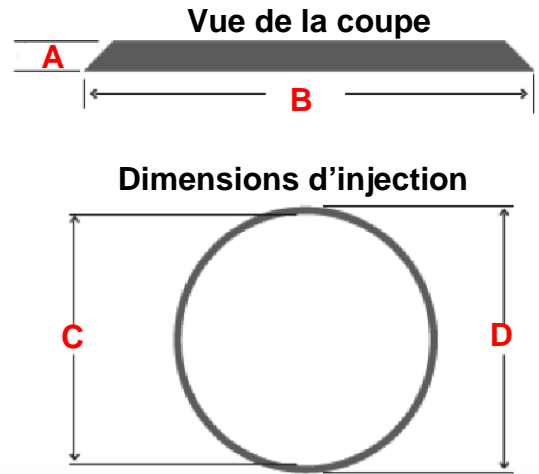
- Protection de la peinture: esthétique préservée
- Economies réalisées
- Protection des étiquettes
- Résistance aux chocs
- Réduction du budget maintenance
- Coût d'équipement réduit





B50/244 (AC1)

Matière première	PEHD
Epaisseur anneau	4 mm (A)
Hauteur anneau	64 mm (B)
Diamètre intérieur anneau injecté	229 mm (C)
Diamètre intérieur d'étirement anneau avant pose	259 mm (D)
Poids de l'anneau injecté	145 gr
Diamètre bouteille	244 mm (+- 1%)
Diamètre bouteille équipée	252 mm (+- 1%)
Nombre minimum d'anneau conseillé/bouteille	3
Couleurs	Nuancier RAL non métallique



AVANTAGES PRODUIT

Caractéristiques de l'anneau

- Durée de vie supérieure à 5 ans
- Résistance aux acides
- Résistance contre les UV
- Résistance contre l'humidité
- Excellente tenue aux chocs thermiques de -40 ° C à 80° C
- **Rythme de pose: environ 80/h**
- Produit 100% recyclable
- Produit non-toxique

Avantages

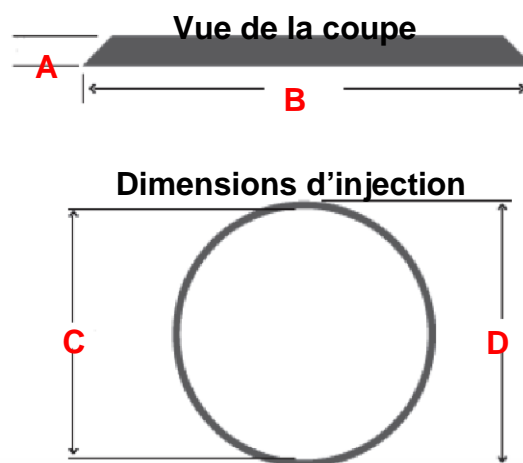
- Protection de la peinture: esthétique préservée
- Economies réalisées
- Protection des étiquettes
- Résistance aux chocs
- Réduction du budget maintenance
- Coût d'équipement réduit





B50/229 (AC2)

Matière première	PEHD
Epaisseur anneau	4 mm (A)
Hauteur anneau	60 mm (B)
Diamètre intérieur anneau injecté	218 mm (C)
Diamètre intérieur d'étirement anneau avant pose	244 mm (D)
Poids de l'anneau injecté	142 gr
Diamètre bouteille	229 mm (+- 1%)
Diamètre bouteille équipée	237 mm (+- 1%)
Nombre minimum d'anneau conseillé/bouteille	3
Couleurs	Nuancier RAL non métallique



AVANTAGES PRODUIT

Caractéristiques de l'anneau

- Durée de vie supérieure à 5 ans
- Résistance aux acides
- Résistance contre les UV
- Résistance contre l'humidité
- Excellente tenue aux chocs thermiques de -40 ° C à 80° C
- **Rythme de pose: environ 80/h**
- Produit 100% recyclable
- Produit non-toxique

Avantages

- Protection de la peinture: esthétique préservée
- Economies réalisées
- Protection des étiquettes
- Résistance aux chocs
- Réduction du budget maintenance
- Coût d'équipement réduit





B50/229 (AC3)

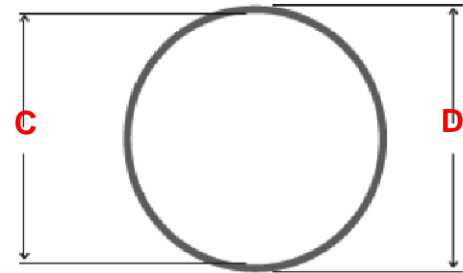
Matière première	PEHD
Epaisseur anneau	2.5 mm (A)
Hauteur anneau	60 mm (B)
Diamètre intérieur anneau injecté	218 mm (C)
Diamètre intérieur d'étirement anneau avant pose	244 mm (D)
Poids de l'anneau injecté	89 gr
Diamètre bouteille	229 mm (+- 1%)
Diamètre bouteille équipée	234 mm (+- 1%)
Nombre minimum d'anneau conseillé/bouteille	3
Couleurs	Nuancier RAL non métallique



Vue de la coupe



Dimensions d'injection



AVANTAGES PRODUIT

Caractéristiques de l'anneau

- Durée de vie supérieure à 5 ans
- Résistance aux acides
- Résistance contre les UV
- Résistance contre l'humidité
- Excellente tenue aux chocs thermiques de -40 ° C à 80° C
- **Rythme de pose: environ 80/h**
- Produit 100% recyclable
- Produit non-toxique



Avantages

- Protection de la peinture: esthétique préservée
- Economies réalisées
- Protection des étiquettes
- Résistance aux chocs
- Réduction du budget maintenance
- Coût d'équipement réduit

Les équipements de pose des anneaux



Caractéristiques de la table d'expansion

Hauteur de travail	970 (+/- 30)
Dimensions	570x400x1180mm
Alimentation	Air comprimé 7-8 bar



Caractéristiques du tunnel de chauffage

Largeur maximum	350mm
Hauteur maximum	200mm
Hauteur de travail	825mm (+/- 30)
Dimensions L x W x H	1495x835x1352mm
Voltage	230/400 V – 50/60 Hz – 3Ph
Consommation	13 kW
Avantages	<ul style="list-style-type: none">- Rail de guidage pour augmenter la capacité d'accueil du tunnel de chauffage- Régulation électronique de la température- Double système de ventilation- Verrouillage disque-roulettes et des pieds réglables- Kits de pièces de rechange- Certificat CE et manuel inclus













Caractéristiques de l'échelle laser

Trépied gradué équipé de deux niveaux laser à hauteur modulable permettant le positionnement des anneaux sur la bouteille.



Le processus de pose des anneaux

	<ul style="list-style-type: none">• Allumer le tunnel de chauffage• Vérifier que le thermostat est à 95 ° C• Attendre 10 min pour assurer une température stable
	<ul style="list-style-type: none">• Placer les anneaux dans le tunnel• Une fois passés dans le tunnel, les anneaux vont atteindre la bonne température au bout de 5 à 20 minutes selon la référence produit
	<ul style="list-style-type: none">• Sur la table d'expansion, sélectionner la taille de l'anneau souhaité en activant le commutateur A/B et la minuterie
	<ul style="list-style-type: none">• Prendre l'anneau sorti du tunnel
	<ul style="list-style-type: none">• Placer l'anneau sur la table d'expansion
	<ul style="list-style-type: none">• Presser la pédale
	<ul style="list-style-type: none">• L'anneau va s'étirer grâce à la table d'expansion
	<ul style="list-style-type: none">• Une fois l'étirement de l'anneau terminé, les mors se rétractent afin de libérer l'anneau
	<ul style="list-style-type: none">• Prendre l'anneau et le faire glisser autour de la bouteille de gaz
	<ul style="list-style-type: none">• Maintenir l'anneau pendant quelques secondes dans une position optimale• L'anneau va automatiquement rétrécir et se fixer autour de la bouteille de gaz